



ТНК Гидравлик Стандарт

Серия гидравлических масел

ОПИСАНИЕ

Масла серии ТНК Гидравлик Стандарт специально разработаны для применения в гидросистемах импортного и отечественного промышленного оборудования, требующих применения высококачественных легированных масел.

Это масла широкого применения, предназначенные в первую очередь для замены масел серии ИГП от которых они отличаются более функциональным и эффективным пакетом присадок и наличием дополнительной деэмульгирующей присадки. Импортный пакет присадок, использующийся в технологии изготовления масел серии ТНК Гидравлик Стандарт, обладает улучшенной растворимостью, что позволяет полностью утилизировать все его качества, и обеспечить значительно лучшую фильтруемость масла по сравнению с маслами серии ИГП. Масла ТНК Гидравлик Стандарт изготавливаются на базе гидроочищенных минеральных масел с присадками, улучшающими антиокислительные, антикоррозионные, противоизносные, депрессорные, деэмульгирующие, противопенные свойства. Эти масла предназначены для широкого применения в гидросистемах с рабочими давлениями до 40 Мпа, и фильтрующими элементами до 8-10 микрон, работающих при высоких механических и термических нагрузках.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Масла серии ТНК Гидравлик имеют следующие преимущества:

- за счет применения пакета импортных присадок, обладают улучшенной термической и гидролитической стабильностью и фильтруемостью
- снижают износ компонентов системы за счет высокоэффективных противоизносных присадок
- предотвращают коррозию, снижают негативные эффекты, вызываемые присутствием воды в системе по сравнению с маслами серии ИГП,
- снижают риск кавитационного повреждения насосов за счет отличного воздухоотделения и антипенных свойств

ОДОБРЕНИЯ

Обозначение по ISO 6743/4 – HM 32, HM 46, HM 68, а также по ГОСТ 17479.4 - И-Г-С-32, И-Г-С-46, И-Г-С-68. Соответствуют ISO VG 32, 46,68.

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	ТНК Гидравлик Стандарт	32	46	68
Вязкость кинематическая при 40°C, мм ² /с		35	47	62
Индекс вязкости		95	95	95
Плотность при 40°C, г/см ³		0,873	0,879	0,881
Температура вспышки в открытом тигле, °C		222	224	224
Температура застывания, °C		-20	-20	-15
Цвет по колориметру ЦНТ, ед		1,5	1,5	1,5
Зольность, %		0,15	0,15	0,13
Кислотное число, мгКОН/г		0,5	0,56	0,52
Массовая доля цинка, %		0,045	0,045	0,045

Выпускается по ТУ 0253-024-44918199-2006.

Данная информация является справочной и может быть изменена без уведомления.

Дата выпуска 14 апреля 2006г. Заменяет все ранее выпущенные описания данного продукта.

Указанные в таблице показатели являются фактическими значениями, взятыми из паспортов качества.

