

## Масла для направляющих

### ОПИСАНИЕ

Масла серии ТНК МНС специально созданы для применения в направляющих скольжения. Масла производятся из высококачественных базовых компонентов с композицией зарубежных присадок, улучшающих противозадирные, противоскачковые, солибилизирующие и антипенные свойства. Масла предназначены для применения в направляющих скольжения и качения металлорежущих станков, в гидросистемах, в специальных станках различного типа, где требуется равномерность медленных перемещений, точность и чувствительность установочных перемещений столов, суппортов, ползунов, бабок, стоек и других узлов, где необходимо снизить уровень коэффициентов трения. Масло ТНК МНС 68 применяется для горизонтальных направляющих, а ТНК МНС 220 используется для вертикальных направляющих. Также могут применяться в гидравлических системах промышленного оборудования.

### ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

Масла ТНК МНС имеют следующие преимущества:

- отсутствие скачков при перемещении рабочих органов станков при высоких нагрузках и малых скоростях, обеспечивающее высокую точность и чистоту финишной обработки поверхности деталей
- отличные адгезионные свойства по отношению к вертикальным направляющим скольжения
- улучшенные антикоррозионные свойства и повышенная степень чистоты эффективно продлевающие срок службы механизмов
- совместимы со всеми известными конструкционными материалами направляющих скольжения
- исключительные деэмульгирующие свойства, позволяют быстро и полностью удалить воду из масляной системы

### ОДОБРЕНИЯ

Масла ТНК МНС соответствуют ISO 6743/13 HG 68,220. Имеют обозначения по ГОСТ 17479.4 - И-ГН-Е-68,220. Масла с данным пакетом присадок соответствуют спецификациям Cincinatti Milacron, Shmidt в части требований к маслам для направляющих скольжения.

### ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	ТНК МНС 68	ТНК МНС 220
Вязкость кинематическая при 40°C, мм <sup>2</sup> /с, в пределах	61-75	198-242
Температура вспышки, °C, не ниже	195	210
Температура застывания, °C, не выше	-20	-15
Кислотное число, мг КОН/г	0,5	0,5
Зольность, %, не более	0,04	0,04
Трибологические характеристики на ЧШМ, не менее:		
индекс задира (Из), Н (кгс)	441(45)	441(45)
показатель износа (Ди), мм	0,45	0,45

